

Rohrindustrie powered by **LINSINGER** Maschinen

LINSINGER

www.linsinger.com



Firma

Firma LINSINGER Austria, ist ein weltweit agierendes Unternehmen, das sich durch Innovation in einem hochspezialisierten Nischenmarkt etablieren konnte. Mit rund 350 MitarbeiterInnen repräsentiert LINSINGER den Typus eines mittelständischen Unternehmens, der das Rückgrat der österreichischen Wirtschaftsstruktur bildet.

Die im heimischen Werk produzierten Maschinen werden zu 98% exportiert und finden ihren Hauptabsatzmarkt in Asien, dem EU-Raum und Russland. LINSINGER steht für langfristige und partnerschaftliche Zusammenarbeit mit den Kunden, verwirklicht durch erstklassige Produktqualität und Service auf höchstem Niveau!

Seit 1990 steht LINSINGER Austria im Eigentum der Weingärtner-Gruppe, ein österreichisches Maschinenbauunternehmen mit einer weltweit anerkannten Branchenposition im Bereich des Wirbelverfahrens.

Produktvorstellung

LINSINGER zeichnet sich aus durch ein ausgereiftes Know-How, welches aus 60-jähriger Forschung und Entwicklung resultiert.

Die historischen Wurzeln des Unternehmens liegen im Bereich der **Frästechnik**.

1990 wurde die Produktpalette der **Sägetechnik** eingeführt, die mit der Teilübernahme der Fa. Wagner (weltweit größter Kreissägemaschinenhersteller) komplettiert wurde.

Aus den kombinierten Erfahrungen der Fräs- und Sägetechnik resultierte der Schwerpunkt **Schientechnik**. Diese Sparte entwickelt, basierend auf der weltweit modernsten Technologie, Fahrzeuge zur Bearbeitung und Instandsetzung von Schienen.

Das Produktsortiment wird abgerundet mit der **Werkzeugtechnik**, die ausschließlich für die hochspezialisierten LINSINGER Maschinen zur Verfügung steht.

Management



Prok. Ing.
Hans Knoll
Managing Director

NAHTLOSROHRWERKE

- **HM-Kreissägemaschinen**
für Stahlknüppel und Rohre (bis zu Ø 630 mm),
Rohrlagen (bis zu 1250 mm Breite)
- **Rohrtrennmaschinen RTM**
für Rohre (Ø 168 mm bis Ø 426 mm)

NEU

LÄNGSNAHTROHRWERKE, ERW

- **Bandbesäumfräsmaschinen**
für ERW-Linien (bis zu Ø 24")
- **Multi-Cut Rohrtrennmaschinen**
für Rohre (bis zu Ø 24")

SPIRALROHRWERKE, SAW

- **Bandbesäumfräsmaschinen**
für Spiralrohrlinien
- **Doppel-Bandbesäumfräsmaschinen**
für Spiralrohrlinien mit Punktschweißung

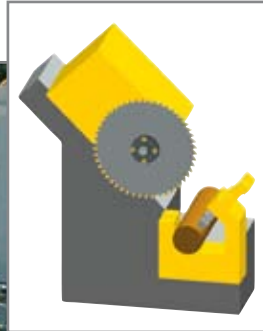
GROSSROHRWERKE, SAW, RB (E)

- **Plattenfräsmaschinen**
zur Vorbereitung der Schweißkantenprofile
- **Rohrendenfasmaschinen**
zum gleichzeitigen Fasen der beiden Rohrenden (bis zu Ø 64")
- **Plattenquerteilanlagen**
zum Trennen von Platten

NEU

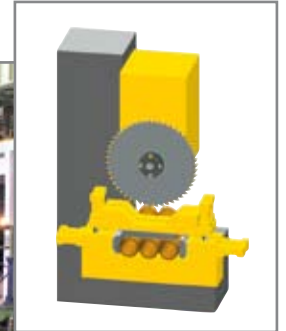
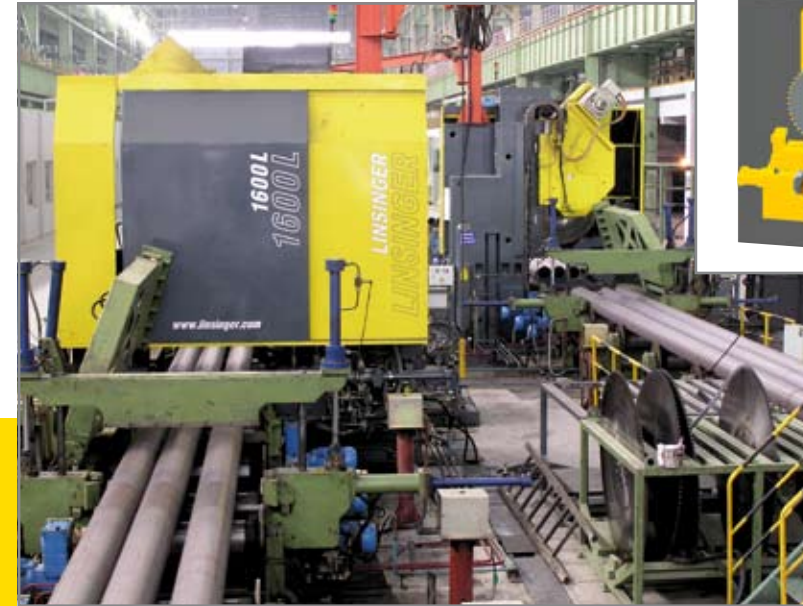
HM-Kreissägemaschinen

für Stahlknüppel



HM-Kreissägemaschinen

für Rohrlagen



| Type | max. Sägeblatt Ø | max. Werkstück Ø |
|----------|------------------|------------------|
| KSS 630 | 630 mm | 160 mm |
| KSS 800 | 800 mm | 250 mm |
| KSS 1250 | 1250 mm | 445 mm |
| KSS 1600 | 1600 mm | 565 mm |
| KSS 1900 | 1900 mm | 630 mm |

VORTEILE:

- Für den dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Glatte Schnittfläche ohne Riss
- Keine Aufhärtung oder Gefügeveränderung
- Material mit Zugfestigkeit bis 1400 N/mm² sägbar
- Sägevorgang verursacht keine Emissionen
- Geringe Werkzeugkosten

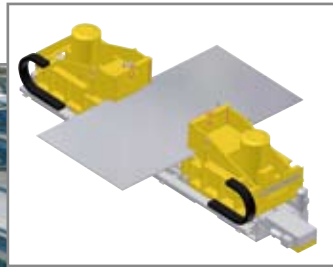
| Type | max. Sägeblatt Ø | max. Lagenbreite |
|------------|------------------|------------------|
| KSA 800 L | 800 mm | 400 mm |
| KSA 1010 L | 1010 mm | 650 mm |
| KSA 1250 L | 1250 mm | 850 mm |
| KSA 1600 L | 1600 mm | 1050 mm |
| KSA 1900 L | 1900 mm | 1250 mm |

VORTEILE:

- Gratarmer, verkaufsfähiger Schnitt
- Sehr kurze Schnittzeiten pro Rohr
- Durch Lagenbildung große Einsparung bei Handlingsystem und Platzbedarf
- Spannungs- und rissfreie Schnittfläche

Bandbesäumfräsmaschinen

für Integration in Längsnahtrohrlinien



ARBEITSBEREICH:

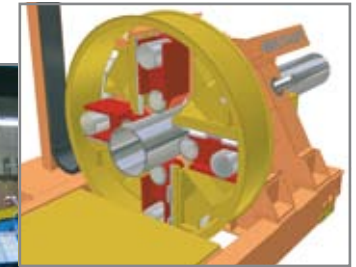
| | |
|--------------------------|---------------|
| Bandbreite: | bis 1915 mm |
| Banddicke: | bis 20 mm |
| Strassengeschwindigkeit: | z.B. 40 m/min |
| Material: | bis X80 |

VORTEILE:

- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Genauigkeit
- Höhenkopierende Fräseinheiten
- Hohe Schnittleistungen bei geringen Werkzeugkosten
- Fräseinheit mit Profilfräswerkzeugen einsetzbar

Rohrtrennmaschinen Multi-Cut

zum Trennen von Rohre



ARBEITSBEREICH:

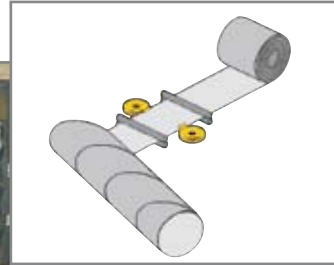
| | |
|-------------|----------------------------------|
| Rohr: | Ø 6 5/8" - 24" (168 - 610 mm) |
| Wandstärke: | 4 - 20 mm |
| Rohrlänge: | min. 6 m |
| Material: | API 5L B bis X80 Grade |

VORTEILE:

- Sehr kurze Trennzeiten
- Hohe Werkzeugstandzeiten
- Gratarme Innen- und Aussenkanten
- Geringe Werkzeugkosten
- Auch bei kleinen Dimensionen - 4 Trenneinheiten
- Ausfallsstrategie (trennen mit 2 Einheiten möglich)
- Trockenschnitt möglich

Bandbesäumfräsmaschinen

zur Integration in Spiralrohrlinien



ARBEITSBEREICH:

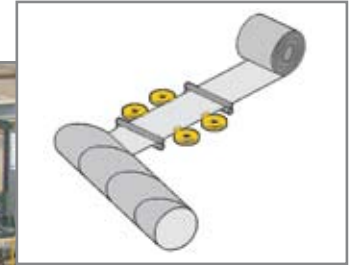
| | |
|-------------------------------|--------------|
| Bandbreite: | bis 2000 mm |
| Banddicke: | bis 25,4 mm |
| Strassenge- schwindigkeit: | z.B. 4 m/min |
| Material: | bis X80 |

VORTEILE:

- Amortisationszeit < 1 Jahr
- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Genauigkeit
- Höhenkopierende Fräseinheiten
- Hohe Schnittleistungen bei geringen Werkzeugkosten
- Materialeinsparung durch geringeres Übermaß

Doppel-Bandbesäumfräsmaschinen

zur Integration in Spiralrohrlinien
mit Punktschweißung



ARBEITSBEREICH:

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Bandbreite: | bis 2800 mm |
| Banddicke: | bis 28 mm |
| Strassenge- schwindigkeit: | z.B. 12 m/min |
| Material: | bis X80 |

VORTEILE:

- Deutliche Erhöhung der Straßengeschwindigkeit
- Hohe Abtragsleistung
- Kurze Frässpäne
- Ausfallsstrategie (fräsen mit nur einer Frässtation möglich)

Plattenfräsmaschinen

zur Vorbereitung der Schweißkantenprofile



ARBEITSBEREICH:

| | |
|----------------|-------------|
| Plattenlänge: | 6 - 25 m |
| Plattenbreite: | bis 4800 mm |
| Plattenstärke: | bis 120 mm |
| Material: | bis X80 |

VORTEILE:

- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Genauigkeit
- Höhenkopierende Fräseinheiten
- Hohe Schnittleistungen bei geringen Werkzeugkosten
- Fräseinheit mit Profilfräsworkzeugen einsetzbar

Rohrendenfasmaschinen

zum gleichzeitigen Fasen der beiden Rohrenden



ARBEITSBEREICH:

| | |
|-------------|--------------------------------|
| Rohr: | Ø 16" - 60" (406 - 1524 mm) |
| Wandstärke: | 6,4 - 38 mm |
| Rohrlänge: | 6 - 13 m |
| Material: | API 5L B bis X80 Grade |

VORTEILE:

- Fasen vom X und Y Profil
- Nur ein Bediener notwendig
- Kurze Fasdauer
- Werkzeuge mit hohen Standzeiten

Rohrtrennmaschinen RTM

zum Trennen von Rohren

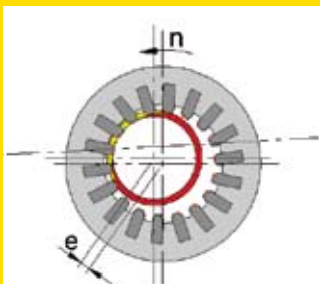
EINSATZGEBIETE:

Nahtlosrohrwerke, Muffenrohre

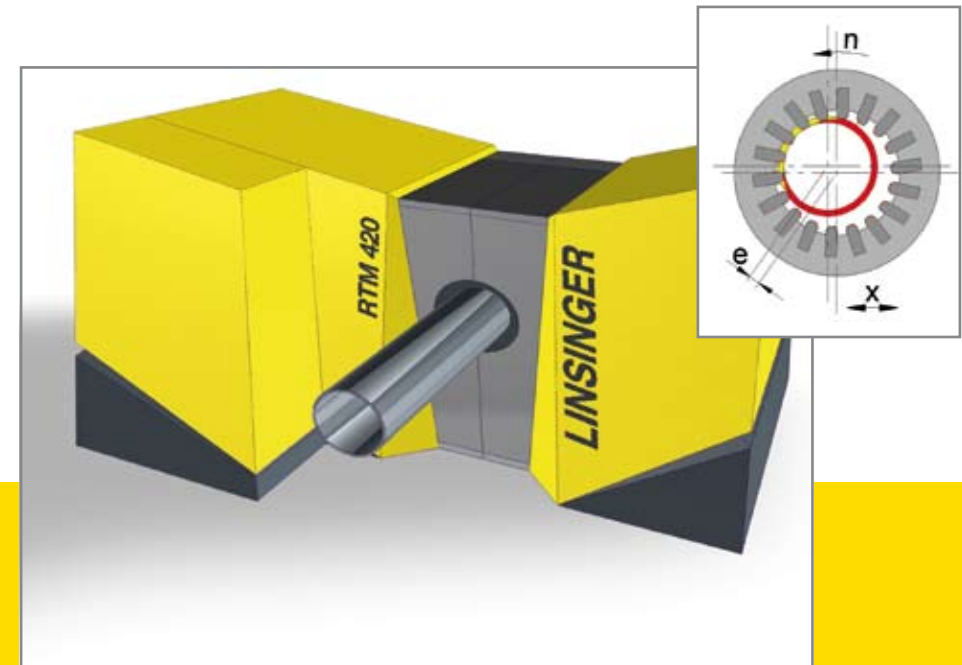
Rohre trennen mit der Zirkular-Fräsmethode trifft die Plangenaugigkeit, Oberflächen Qualität und Effizienz, gefragt von den Großrohrhersteller und Großrohrverbraucher!

| | | | |
|-------------|---|---------|---------|
| Rohr | Ø | 245 mm | 426 mm |
| | s | 8 mm | 13 mm |
| Schnittzeit | | 15 sec. | 25 sec. |

TRENNABLAUF:



Durch Zusammenwirken von X- und Y-Bewegung wird die Exzenterkurve e erzeugt.



ARBEITSBEREICH:

| | |
|-------------|----------------|
| Rohr: | Ø 168 - 426 mm |
| Wandstärke: | 6 - 40 mm |
| Rohrlänge: | 7,5 - 13 m |
| Material: | bis X80 |

VORTEILE:

- Genaue Winkeligkeit
- Saubere Schnittflächen
- Gratarmer Schnitt
- Keine Späne im Rohr
- Geringe Schnittbreite
- Werkzeugwechsel schnell und einfach durch Hartmetallschneidplatten

Plattenquerteilmaschinen

zum Trennen von Platten

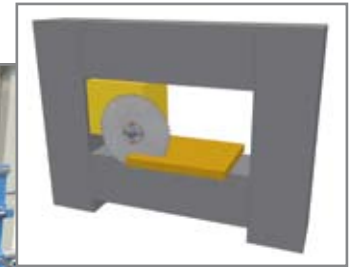
EINSATZGEBIETE:

Großrohrwerke, SAW, RB (E)

LINCUT®



Perfekter Schnitt mit der neuen Werkzeugtechnologie



ARBEITSBEREICH:

Plattenbreite: 1500 - 4700 mm
Plattendicke: 10 - 50 mm

VORTEILE:

- Kostengünstiger als Schere
- Keine Risse an der Schnittkante
- Keine Schernase
- Keine Gefügeveränderungen

LINSINGER Austria



LINSINGER Maschinenbau Ges.m.b.H

A 4662 Steyrmühl, Dr. Linsinger-Str. 24
Tel. +43 7613/88 40, Fax +43 7613/88 40-38
e-mail: maschinenbau@linsinger.com
<http://www.linsinger.com>